

PRESSEMITTEILUNG

ElringKlinger erhält Serienauftrag für Batteriegehäusekomponenten von globalem Batteriehersteller

- **Auftrag von einem führenden globalen Batteriehersteller über Baugruppen aus Metall im Batteriegehäuse**
- **Endkunde ist ein globaler Fahrzeughersteller**
- **Anlauf der Serienproduktion im ungarischen Werk für 2023 geplant**
- **Breites und tiefes Know-how in der Stanz- und Umformtechnik für neue Applikationen angewendet**

Dettingen/Erms (Deutschland), 24. Mai 2023 +++ Die ElringKlinger AG hat einen Auftrag über metallische Baugruppen im Batteriegehäuse von einem führenden globalen Batteriehersteller erhalten, dessen Systeme für die Batterieplattform eines globalen Fahrzeugherstellers bestimmt sind. Die Serienproduktion im ungarischen ElringKlinger-Werk wird noch im Jahr 2023 aufgenommen.

Dr. Stefan Wolf, Vorstandsvorsitzender der ElringKlinger AG, betont: „ElringKlinger ist für die Transformation der Mobilität ausgerichtet. Unser jahrzehntelang aufgebautes Know-how in der Stanz- und Umformtechnik ist die Basis, um für Batteriegehäuse innovative Komponenten wettbewerbsfähig anbieten zu können. Das zeigt auch dieser Auftrag. Darüber hinaus haben wir erneut unser Kundenspektrum um einen globalen Batteriehersteller erweitern können, der eine Produktion in Europa aufbaut.“

Der Serienauftrag umfasst mehrere gestanzte, assemblierte und speziell beschichtete Blechbauteile, die als Adapter zwischen dem Batteriegehäuse und dem Entgasungsventil der Batterie eingebaut werden. Die benötigten Werkzeuge konstruiert und produziert der konzerninterne Werkzeugbau.

Der Auftrag für den führenden Batteriehersteller hat einen Umfang von mehreren Millionen Euro mit einer Laufzeit bis 2030 und wird im ElringKlinger-Werk in Kecskemét, Ungarn, abgewickelt. Als global aufgestellter Technologiekonzern ist ElringKlinger mit Werken an allen wichtigen Automobilstandorten vertreten, um Kunden lokal zu beliefern.

ElringKlinger entwickelt und produziert bereits seit über zehn Jahren Komponenten für Lithium-Ionen-Batterien für verschiedene Hybrid- und batterieelektrische Fahrzeugmodelle. Das Know-how bei der Entwicklung und Serienfertigung in der Batterietechnologie umfasst Batteriesysteme, Batteriemodule sowie Komponenten für Batterien, wie z.B. Zellkontaktiersysteme, Modulverbinder, Zelldeckel, Abdichtsysteme oder Druckausgleichselemente.

Weitere Informationen erhalten Sie von:

ElringKlinger AG | Strategic Communications

Dr. Jens Winter

Fon: +49 7123 724-88335 | E-Mail: jens.winter@elringklinger.com

Über die ElringKlinger AG

Als weltweit aufgestellter, unabhängiger Zulieferer ist ElringKlinger ein starker und verlässlicher Partner der Automobilindustrie. Ob Pkw oder Nkw, mit Verbrennungsmotor, mit Hybridtechnik oder als reines Elektrofahrzeug – wir bieten für alle Antriebsarten innovative Produktlösungen und tragen so zu nachhaltiger Mobilität bei. Unsere Leichtbaukonzepte reduzieren das Fahrzeuggewicht, wodurch sich bei Verbrennungsmotoren der Kraftstoffverbrauch samt CO₂-Ausstoß verringert und bei alternativen Antrieben die Reichweite erhöht. Mit zukunftsweisender Batterie- und Brennstoffzellentechnologie sowie elektrischen Antriebseinheiten haben wir uns frühzeitig als Spezialist für Elektromobilität positioniert. Für eine Vielzahl von Anwendungen entwickeln wir unsere Dichtungstechnik kontinuierlich weiter. Unsere Abschirmsysteme sorgen im gesamten Fahrzeug für ein optimales Temperatur- und Akustikmanagement. Dynamische Präzisionsteile von ElringKlinger können bei allen Antriebsarten angewendet werden. Engineering-Dienstleistungen, Werkzeugtechnik sowie Produkte aus Hochleistungskunststoffen – auch für Branchen außerhalb der Automobilindustrie – ergänzen das Portfolio. Insgesamt engagieren sich innerhalb des ElringKlinger-Konzerns rund 9.500 Mitarbeiter:innen an 46 Standorten weltweit.